

СИСТЕМЫ МЕХАНИЗИРОВАННОЙ ПОДАЧИ ШЛАКООБРАЗУЮЩИХ СМЕСЕЙ В КРИСТАЛЛИЗАТОРЫ СЛЯБОВЫХ МНЛЗ

Автор: Мечик С.В., ведущий инженер.

Руководитель: Еронько С.П., зав. кафедрой МОЗЧМ, д.т.н., профессор.

Краткое описание. Система механизированной подачи шлакообразующих смесей, предназначенная для слябовой МНЛЗ конструкции УЗТМ, содержит раму, снабженную четырьмя ходовыми колесами, попарно установленными на двух путевых балках, уложенных на рабочей площадке перпендикулярно к широкой стенке кристаллизатора. Благодаря возможности перемещения по этим балкам на расстоянии 2 м, установка может занимать две фиксированные позиции: рабочую и парковочную. При ее нахождении в



рабочей позиции подающий носок шнекового питателя располагается над передней широкой стенкой кристаллизатора, а сам питатель, установленный вместе с расходным бункером на самоходной каретке, имеет возможность перемещения по двум направляющим вдоль рамы параллельно кристаллизатору. При необходимости выполнения операций по обслуживанию разливочного узла промежуточного ковша установку откатывают в позицию парковки, обеспечивая тем самым свободный доступ к устройству быстрой смены погружного стакана.

Применение системы позволяет повысить эффективность использования шлакообразующей смеси и снизить ее расход на 15 – 20 %, улучшить качество поверхности отливаемой заготовки и условия труда обслуживающего персонала.

Срок окупаемости разработки 10 месяцев.